



SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC



Überblick

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC

cod. 816116

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweisssdauer, Vor/Nachgas
- Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC), Quadratwellenfrequenz
- Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start
- Anti-stick Vorrichtung
- VRD Vorrichtung
- Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss
- Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung, Wasserkühlungseinheit.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



FERNBEDIENUNGEN



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816116	V_{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG 101 V	η	LEISTUNG 85 %
V_{3PH}	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 12 A	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,8
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A_{MAX}^{60%}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 6 A	∅_{DC}^{MIN/MAX}	D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 5 mm
A_{MIN}^{MAX}_{DC}	REGELBEREICH 10 - 250 A	P_{MAX}	MAX. LEISTUNGSAUFNAHME 7,5 kW	IP	SCHUTZGRAD IP23



SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400V+ACC

 MAX STROM DC (EN 60974-1) 230 @ 20 % A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3,3 kW	 ABMESSUNGEN 43 x 17,5 x 34 cm
 DC STROM 115 A	 NETZSICHERUNG 10 A	 GEWICHT 16,4 kg

Lieferumfang

 ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036	 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
 TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231	ST26 WIG BRENNER AX50 4M - 742614
KABEL 25 MMQ 3 M ATLAS 50MMQ - 713504	