



SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A



Überblick

SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

cod. 816117

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom
- einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas
- Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz
- Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start
- Anti-stick Vorrichtung
- VRD Vorrichtung
- Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss
- Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung, Wasserkühlungseinheit.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



FERNBEDIENUNGEN



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816117	V_{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG 102 V	η	LEISTUNG 85 %
V_{3PH}	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 12,2 A	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,8
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A_{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 6 A	∅_{DC MIN/MAX}	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 5 mm



SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

	REGELBEREICH 5 - 250 A		MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 7,5 kW		SCHTUZGRAD IP23
	MAX STROM DC (EN 60974-1) 230 @ 20 % A		LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3,3 kW		ABMESSUNGEN 47 x 19 x 35,5 cm
	DC STROM 115 A		NETZSICHERUNG 10 A		GEWICHT 19,6 kg

Lieferumfang

	ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036		DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
	TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231		ST26 WIG BRENNER AX50 4M - 742614
	KABEL 25 MMQ 3 M ATLAS 50MMQ - 713504		