



## TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



### Überblick

#### TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC

cod. 852030

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleich- und Wechsel Strom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- WIG Einstellungen: Nachgas, Kennlinie/Dauer Stromabstieg, bi-level, Balance
  - MMA Einstellungen: Arc Force an den jeweiligen Electrodentyp
  - 2/4 Taktbetrieb
  - Hot Start und Anti-stick Vorrichtungen
  - Fernkontrollanschluss
  - Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden
  - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überladung, Überspannung, Unterspannung.
- Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG



FERNBEDIENUNGEN

### Technische Daten

CODE	ART. NR. 852030	V <sub>0</sub> DC	MAX LEERLAUFSPANNUNG 94 V	η	LEISTUNG 75 %
V <sub>1PH</sub>	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	A <sub>MAX</sub>	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 29 A	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A <sub>60% MAX</sub>	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 18 A	Ø <sub>DC MIN/MAX</sub>	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 3,2 mm
A <sub>MIN MAX DC</sub>	REGELBEREICH 5 - 160 A	P <sub>MAX</sub>	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 4,3 kW	IP	SCHUTZGRAD IP23



## TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC

 MAX STROM DC (EN 60974-1) 160 @ 20 % A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,5 kW	 ABMESSUNGEN 43 x 17 x 34 cm
 DC STROM 85 A	 NETZSICHERUNG 16 A	 GEWICHT 13,7 kg

### Lieferumfang

 KABEL 16 MMQ 3 M - 123443	 KABEL 16 MMQ 3 M ATLAS 25MQ - 713503
 ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036	 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
 ATLAS STECKER 25MMQ - 712039	 ST17 3P WIG BRENNER AX25 4M - 742423
 TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231	